

- We export our machines in :**
- Australia
 - Argentina
 - Algeria
 - Brasil
 - Bulgaria
 - Canada
 - Cyprus
 - Chile
 - China
- Colombia
 - Czech Republic
 - Dubai
 - Ecuador
 - Egypt
 - El Salvador
 - England
 - Germany
 - Greece
- Guatemala
 - Hungary
 - Honduras
 - India
 - Israel
 - Jordan
 - Malaysia
 - Marocco
 - México
- Peru
 - Poland
 - Portugal
 - Kenya
 - Korea
 - Romania
 - Russia
 - Serbia
 - Syria
- Slovenia
 - South Africa
 - Sultanate of Oman
 - Spain
 - Sri Lanka
 - Tunisia
 - Turkey
 - USA
 - Venezuela



Technical components utilized		
PC - PLC and electronics	SIEMENS	made in Germany
Brushless motors and drivers	SIEMENS	made in Germany
Electric components	SIEMENS	made in Germany
Electric brakemotors	MGM	made in Italy
Electric motors	CME	made in Italy
Pneumatics valves	SMC	made in Japan
Pneumatics	CAMOZZI	made in Italy
Bearing elements	SKF	made in Germany
Linear actuators	ROLLON	made in Italy
Coaxial gear reducers	WITTENSTEIN	made in Germany



GIORI s.r.l. - Via Francesca 2942 A / B - 51036 - Larciano - Pistoia - Italy
 www.giori.it - info@giori.it



Automatic line for the production of Loop Mops





Loop Matic

é uma linha automática modular para a produção de esfregonas de ponta circular, composta por 3 unidades:

- Uma máquina Cyclon Loop.
- Uma unidade de carrossel para transferência automática do esfregão.
- Uma máquina Kentucky4 Loop.

Capacidade máxima de produção:

- 5 esfregões / minuto para esfregões de banda estreita com costura dupla,
- 4 esfregões/minuto para esfregões de banda larga com dois pontos duplos,
- 3 mops/minuto para mop de banda larga com três pontos duplos,

A modularidade do Loop Matic permite que seja integrado com uma unidade NEMO colocada em linha com a unidade Kentucky4 Loop. Com a adição do sistema NEMO (opcional), a planta é capaz de produzir automaticamente mops de ponta em loop.

No caso da produção de Cut End Mop, o LOOP MATIC pode ser combinado com uma máquina flow pack horizontal (opcional).

A linha de produção não requer o uso de mão de obra.

Uma CPU central controla as comunicações entre as várias unidades que compõem o sistema.

A Loop Matic está equipada com um sistema de assistência técnica remota com ligação direta à Internet através de cabo Ethernet, solução que permite um excelente e rápido serviço de assistência pós-venda.

Descrição da composição da linha:

Cyclon Loop :

A máquina é equipada com um braço giratório movido por um motor brushless, distribui os fios de algodão em duas unidades equipadas com correntes para o avanço dos fios, as unidades de correntes são reguláveis em largura para variar o comprimento do esfregão.

Durante o avanço dos fios de algodão nas catenárias, duas máquinas de costura de agulha dupla com ponto corrente costuram automaticamente as duas pontas colocando uma fita de tecido de poliéster.

Possibilidade de variar a distância entre as catenárias para obter diferentes larguras de esfregão.

Duas unidades móveis equipadas com tesouras pneumáticas cortam as duas faixas laterais que separam os esfregões obtidos.

A máquina também é equipada com um segundo sistema automático de corte em tesoura para a separação e eliminação dos fios entre um esfregão e outro.

A descarga da esfregona é automática.

Observação:

Dobrar as pontas das faixas e fixar as costuras em ponto corrente com máquina de costura ponto fixo é uma operação a ser realizada manualmente separadamente da máquina.



TR4 - Unidade Rotativa de Transferência Automática de Esfregão:

Unidade rotativa equipada com 4 ou 2 estações indicando 90° ou 180° respectivamente.

As estações do carrossel consistem em dois braços equipados com pinças especiais para coletar e posicionar os subconjuntos do loop do esfregão

Os braços da estação giram para dentro e para fora da plataforma giratória; Os braços se estendem para a posição externa ao retirar os subconjuntos do esfregão do Cyclon Loop e colocá-los na máquina Kentucky 4 Loop. Os braços são retraídos conforme o carrossel se move de uma estação para outra.

Os movimentos dos eixos são feitos por Motores Assíncronos equipados com Inversores ou por Motores Brushless com Unidades de Acionamento

O controle da máquina TR4 atua como o controle central gerenciando todas as atividades de comunicação entre as máquinas de montagem Cyclon Loop e Kentucky 4 Loop



Kentucky 4 Loop:

Máquina equipada com uma correia transportadora de carga onde são posicionadas as extremidades do laço do esfregão a serem costuradas.

A correia transportadora coloca os esfregões na área de prensão da unidade de inserção.

Unidade com eixo eletrônico equipada com pinça especial para posicionamento longitudinal do esfregão na área central de formação da esteira.

Unidade automática para carregar, cortar e aplicar a faixa central no centro do esfregão.

A banda central é alimentada a partir da bobina através de um desenrolador motorizado, a máquina está equipada para usar dois tipos de banda estreita ou larga.

Uma unidade automática para impressão, carregamento, corte e aplicação da etiqueta com possibilidade de ajuste direto da tela sensível ao toque.

O braço automático move o esfregão, alimenta-o na máquina de costura e descarrega os esfregões costurados

A máquina de costura ADLER-DURKOPP (fabricada na Alemanha) com agulha dupla de 12 mm para aplicar ponto fixo (ISO 301) para costurar a faixa central.

Elevação máxima do pé 25 mm. Velocidade máxima de costura 1200 pontos/minuto.

Máquina de costura equipada com cortador de linha automático para finalizar o processo de costura automaticamente.

Sistema de descarga automática do produto acabado.

